

MASTÈRE MLAI AUTOMATISME ROBOTIQUE (ARLP)

- Formation en alternance, gratuite et rémunérée
- 94% d'insertion à 6 mois



Scan me



LIEU DE FORMATION

IUT de Rennes
3 rue du clos Courtel
35 704 Rennes cedex

TITRE RECONNU PAR L'ETAT

**BAC +5 | MASTÈRE 2 | TITRE RNCP DE NIVEAU 7
MANAGER LOGISTIQUE ET ACHATS INDUSTRIE**

**Option : Automatisation et Robotique pour
la Logistique et la Production (ARLP)**



Cette formation conduit à l'obtention du titre de niveau 7 Manager Logistique et Achats Industrie,

certification enregistrée au RNCP (37618) sur décision de France Compétences en date du 31 mai 2023, délivrée par le Groupement d'Intérêt Public (GIP CEI).



PROGRAMME

	Automatisme Robotique	Compétences transversales
CONDUIRE LA TRANSFORMATION NUMÉRIQUE DANS L'INDUSTRIE	<ul style="list-style-type: none"> Automatisme Industriels, Motion Control Vision 2D/3D et Deep Learning Robotique pour la production et la Logistique 	<ul style="list-style-type: none"> Digitalisation des processus métiers Gestion et traitement des données (IIOT, Base de données, Business intelligence, Tableau de bords)
CONDUIRE UN PROJET TECHNIQUE PRODUCTION LOGISTIQUE	<ul style="list-style-type: none"> Avant Projets, Conduite et suivi de projets Conception de systèmes Sécurité Machines 	<ul style="list-style-type: none"> Méthodologie de développement de projet Avant projet, études de conception sur un sujet pluritechnique pour la production ou la logistique Communication et valorisation des résultats autour d'un projet de conception et de réalisation
DÉPLOYER LA TRANSFORMATION ENVIRONNEMENTALE ET SOCIÉTALE DANS L'INDUSTRIE	<ul style="list-style-type: none"> Acceptabilité et acceptation des technologies 	<ul style="list-style-type: none"> Efficacité énergétique des systèmes Mesure de la performance environnementale de l'outil de production et de la supply chain Le Développement Durable, organisation du travail, RSE et impact environnement de l'entreprise
ORGANISER L'INTRALOGISTIQUE AU SEIN DES ENTREPRISES	<ul style="list-style-type: none"> Robotique mobile outdoor et indoor Equipements intra-logistique Simulation de flux 	<ul style="list-style-type: none"> Schémas directeurs et organisation mobilités à l'intérieur de l'usine
SÉCURISER ET OPTIMISER LA SUPPLY CHAIN	<ul style="list-style-type: none"> MES – Outils de pilotage, planification, anticipation de la production Cybersécurité et Systèmes de production Excellence opérationnelle 	<ul style="list-style-type: none"> Management d'un projet supply chain avec les bons outils Planification et Prévisions appliquées Stratégie supply chain et processus logistiques
DÉFINIR ET DÉPLOYER L'ORGANISATION DES ACHATS	<ul style="list-style-type: none"> Contractualisation des projets 	<ul style="list-style-type: none"> Stratégie, processus et performances Achats International Business communication Leadership et Management

OBJECTIFS

Automatisation, robotisation, internet industriel des objets, intelligence artificielle, les nouvelles technologies modifient la manière d'appréhender la conception et le pilotage des systèmes industriels et logistiques. Le programme vise à former des managers opérationnels capables de créer de la valeur dans un contexte de transformation numérique et écologique de la société. Il permet à ces futurs managers d'appréhender les enjeux organisationnels, techniques et managériaux associés à l'automatisation et la digitalisation des processus de production, de logistique, afin qu'ils soient en mesure d'apporter des réponses pertinentes et efficaces dans un contexte de performance globale de la chaîne de valeur.

VOS RESPONSABLES DE FORMATION



Rémi SAISSET

Professeur agrégé

remi.saisset@univ-rennes.fr



Guillaume POIRIER

Professeur issu de l'industrie

gpoirier@gip-cei.com

DÉBOUCHÉS

PERSPECTIVES D'EMPLOI

Ingénieur : automaticien, roboticien, automatisme et informatique industrielle, d'affaires, BE, R&D, production, amélioration continue.

Chargé d'affaire : en automatisme, robotique.

Responsable : de projets industriels, processus de production, production flux logistiques automatisés, performance industrielle digitale, chefs de projet performance opérationnelle, maintenance.

COMPÉTENCES DÉVELOPPÉES

- Mener et sécuriser des projets techniques complexes (automatismes, robotiques, informatique industrielle...)
- Accompagner, organiser et conduire la transformation industrielle
- Accompagner, Développer l'excellence opérationnelle
- Déployer des solutions techniques pour sécuriser et optimiser les processus
- Concevoir, modéliser, simuler les moyens de production et les flux logistiques
- Inscrire ses actions dans une démarche RSE

DURÉE ET CALENDRIER

Formation dispensée à l'IUT de Rennes, en 24 mois, de 500 heures par an réparties sur 14 semaines avec une alternance en général de 6-8 semaines en entreprise et de 3-4 semaines au centre de formation.

DATES IMPORTANTES

Ouverture des candidatures : janvier 2025 | **Date des jurys et entretiens** : mars 2025

Portes ouvertes pour visiter les plateaux techniques, à l'IUT de Rennes : samedi 1er février 2025





CONDITIONS D'ADMISSION ET PRÉREQUIS

Sont admissibles les candidats ayant : un Bac +3 pour un parcours sur 2 ans
 Dans le domaine du génie électrique, de la mécatronique, de l'automatisme, ou de l'informatique industrielle.

CANDIDATURES

ADMISSION SUR DOSSIER, TESTS À DISTANCE ET ENTRETIENS

Dossier à compléter en ligne sur : www.gip-cei.com

Formation accessible aux personnes en situation de handicap, contacter le Pôle handicap du GIP CEI : handicap@gip-cei.com

COÛT

EN ALTERNANCE : GRATUITE ET RÉMUNÉRÉE EN FORMATION CONTINUE ET VAE :

Nous vous remercions de prendre contact avec Sylvia DÉSIGNÉ : +33(0) 2 99 71 60 23

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Contrôle continu, études de cas. Projet de fin d'études portant sur un thème choisi en lien avec la mission réalisée en entreprise. Une mission en entreprise permettant d'évaluer la capacité de mise en œuvre et de conduite de projets de l'apprenant dans les domaines pré-cités. Une soutenance devant un jury composé de professionnels et mesurant la capacité de l'étudiant à faire valider un projet ou un travail réalisé.

MÉTHODES ET MOYENS MOBILISÉS

Salle mise à disposition, diaporamas, supports de cours, livret de l'étudiant, salle informatique en libre accès. Face à face, exposés des notions essentielles, cas pratiques, jeux pédagogiques, visites d'entreprises, témoignages, la formation favorise le travail en groupe. Suivi individualisé des étudiants en double tutorat : tuteur pédagogique (au centre de formation) et un tuteur industriel (en entreprise). Une visite de suivi par an par le tuteur pédagogique dans l'entreprise d'accueil.

LES POINTS FORTS

- Des partenaires industriels leaders en robotique et automatisme
- 60% d'intervenants industriels
- 2 plateaux techniques Robotique et Usine du Futur uniques et innovants
- 73% en mode Projet et Travaux pratiques
- Promotion à taille humaine : 24 étudiants maximum

Partenaires Institutionnels

Partenaires Industriels

Ligne Usine école SMART PRODUCTION

Le GIP CEI / ESLI - ESTI a obtenu, le 12 juillet 2021, la certification du référentiel national de qualité Qualiopi.



La certification qualité a été délivrée au titre des catégories d'actions suivantes :
 ACTIONS DE FORMATION
 ACTIONS PERMETTANT DE VALIDER LES ACQUIS DE L'EXPÉRIENCE
 ACTIONS DE FORMATION PAR APPRENTISSAGE

CONTACT GIP CEI / ESTI

02 99 72 35 42
 02 99 71 60 24
admissions@gip-cei.com

